TRANSPALETTE ÉLECTRIQUE INOX KG 1600 EPT-16

Modèle	**CTI7001**: Finition Inox sablée, pour le **secteur agroalimentaire** **CTI7002**: Finition Inox sablée, pour le **secteur pharmaceutique**
Dimensions mm	710 x 1698 H 1070
Dimensions fourche mm	1150 x 540
Capacité kg	1600
Hauteur de levage mm	110
Volants	Polyuréthane antidérapant non marquant (75 Shore)
Rouleaux de chargement simples avant	Nylon-polyuréthane
Propulsion	Électrique
Ascenseur	Manuel
Poids kg	480
Matériel	Acier inoxydable AISI 304

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Guidage central du timon
- Opérateur accompagné
- Roue motrice en position centrale en polyuréthane antidérapant non marquant (75 Shore)
- Rouleau avant simple en nylon avec revêtement en polyuréthane Compteur voltmètre-heure avec blocage du levage à 80% de la décharge
- Couvercle du tableau de bord en plastique transparent, protection IP65
- Protection chambre froide -20°
- Huile hydraulique pour l'industrie alimentaire NSF H1
- Système de libération rapide
- Retrait latéral de la batterie
- Batterie de traction 24V 150Ah complète avec système de récupération de gaz
- 2 filtres ex spécialement installés pour filtrer les gaz
- Le rechargement automatique de la batterie s'effectue via un raccord rapide femelle (fourni en standard) relié à un tube non toxique qui prélève de l'eau distillée du réservoir (fourni), rempli si nécessaire, et distribué par un robinet spécial
- Chargeur de batterie externe connecté via un câble électrique avec un panneau et une prise Schuko
- Redresseur de courant externe 24V 20A
- Traitement finition inox par microsphères de verre 70-110 microns

DESCRIPTION:

Transpalette électrique à gouvernail en acier inoxydable adapté à la manutention horizontale de marchandises, dans les zones de production et les entrepôts aux espaces limités grâce à la longueur réduite du corps de la machine (12) de seulement 548 mm. Entièrement construit en acier inoxydable AISI 304 (châssis, goupilles, leviers ..), il offre les meilleures conditions d'utilisation dans des environnements humides et corrosifs, répondant aux exigences d'hygiène les plus élevées. Pour cette raison, le chariot est optimal pour une utilisation dans les industries alimentaires, chimiques et pharmaceutiques.

La machine est conçue IP pour être soumise à un nettoyage régulier avec un lavage à haute pression et grâce à son joint étanche, les éléments électroniques internes sont protégés contre les infiltrations d'eau et de solvants. L'exécution standard permet une utilisation en chambre froide jusqu'à -20°C et l'utilisation d'huile hydraulique certifiée NSF H1 pour l'industrie alimentaire offre une garantie de

Rollawaycontainer.com srl
Via Luigi Cadorna, 56 - 58
30020 Fossalta di Piave - Venezia (Italia)

Tel. 0421 67358
Fax 0421 306462
info@rollawaycontainer.com

protection en cas de contact accidentel avec le produit.

Le moteur de traction triphasé à courant alternatif sans capteur (fiable et puissant) est capable de satisfaire les demandes de performance les plus exigeantes, fournissant la puissance nécessaire dans chaque situation de charge car la vitesse de déplacement dépend exactement de la position de l'accélérateur. Équipé de systèmes électroniques AC capables de fonctionner même à des températures élevées (sur commande et / ou moteur) et de dispositifs anti-retour ; l'onduleur contrôle toutes les fonctions de la machine et permet des réglages infinis pour optimiser les performances en fonction du travail effectué. Les paramètres de traction et de freinage sont réglables électroniquement via une console de programmation qui peut être personnalisée pour le client.

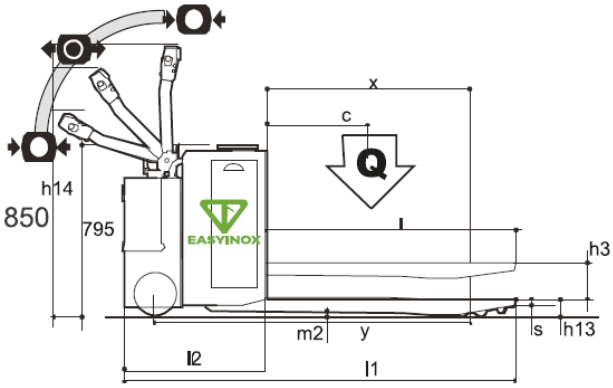
La roue motrice est en polyuréthane antidérapant non marquant (en option, sculptée sur demande) et garantit une adhérence maximale sur les surfaces glissantes et humides, tandis que les roues stabilisatrices suspendues et réglables répartissent la force d'appui sur la base de la situation de conduite, garantissant l'adhérence à la sol toujours optimal.

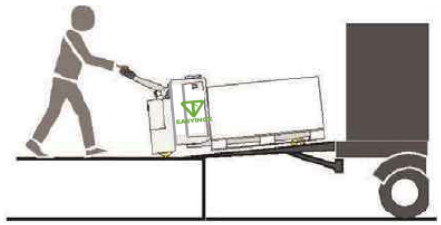
Il existe 3 systèmes de freinage :
- freinage lors de l'inversion du sens de marche (freinage de service)
- freinage d'urgence qui se produit automatiquement lorsque la barre de direction est relâchée ou complètement abaissée au moyen d'un frein électromagnétique
- freinage de stationnement avec timon de direction en position verticale

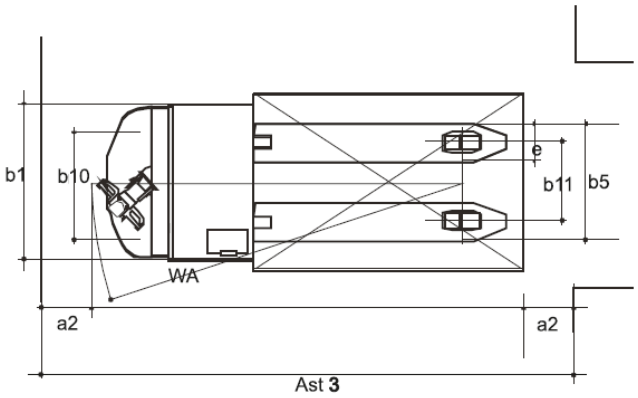
OPTIONNELS:

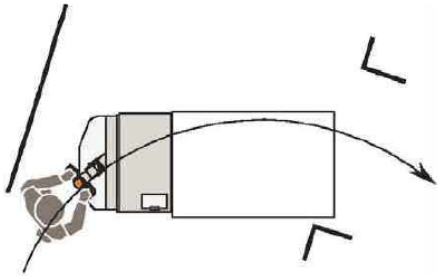
- Acier inoxydable AISI 316
- Rouleaux de chargement doubles
- Longueur de fourche et écartement extérieur sur mesure
- Traitement pour le secteur pharmaceutique ou pour la salle blanche: finition Inox satinée

CONCEPTION TECHNIQUE:









Rollawaycontainer.com srl
Via Luigi Cadorna, 56 - 58
30020 Fossalta di Piave - Venezia (Italia)

Tel. 0421 67358
Fax 0421 306462
info@rollawaycontainer.com

Caratteristiche	1.1	Costruttore			Italiana Carrelli elevatori srl	
	1.2	Modello			EPT-16	
		Esecuzione			1.150x540	980x670
	1.3	Alimentazione			E	
	1.4	Posizione operatore			a terra	
	1.5	Portata	Q	t	1,6	
	1.6	Baricentro del carico	c	mm	600	500
	1.8	Distanza del carico	x	mm	980	810
	1.9	Interasse ruote	y	mm	1.378	1.245
Pesi	2.1	Peso proprio incl. batteria (vd. riga 6.5)		kg	480	
	2.2	Peso sull'asse con carico ant. / post.		kg		
	2.3	Peso sull'asse senza carico ant. / post.		kg		
Ruote Telaio	3.1	Gommatura (antiscivolo)		mm	poliuretano	
	3.2	Dimensione ruote anteriori		mm	230x75	
	3.3	Dimensione ruote posteriori		mm	82x90	
	3.4	Dimensioni ruote stabilizzatrici		mm	100x50	
	3.5	Numero ruote anteriori / posteriori (x = trazione)		n°	(1x +2) / 2 (4)	
	3.6	Carreggiata anteriore	b10	mm	466	
	3.7	Carreggiata posteriore	b11	mm	360	490
Dimensioni base	4.4	Corsa di sollevamento forche	h3	mm	110	
	4.9	Altezza timone in posizione di guida min. / max.	h14	mm	920-1.070	1.220
	4.15	Altezza forche abbassate	h13	mm	85	
	4.19	Lunghezza totale	l1	mm	1.698	1.528
	4.20	Lunghezza incluso tallone forche	l2	mm	548	
	4.21	Larghezza totale	b1	mm	710	
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	60/180/1.150	60/180/980
	4.25	Scartamento esterno forche	b5	mm	540	670
	4.32	Luce libera a metà passo	m2	mm	20	
	4.33	Larghezza corsia di lavoro con pallet 1000 x 1200 trasversale	Ast	mm		2.008
	4.34	Larghezza corsia di lavoro con pallet 800 x 1200 longitudinale	Ast	mm	2.178	
	4.35	Raggio di curvatura	Wa	mm	1.480	1.310
Prestazioni	5.1	Velocità di traslazione con / senza carico		km/h	5,8 / 6,0	
	5.2	Velocità di sollevamento con / senza carico		m/s	0,04 / 0,05	
	5.3	Velocità di abbassamento con / senza carico		m/s	0,26 / 0,16	
	5.8	Pendenza max. superabile con / senza carico		%	8 / 15	
	5.10	Freno di servizio			Elettrico-inversione	
Motori elettrici	6.1	Motore di traslazione, prestazione con S2 60 min		kW	1,2	
	6.2	Motore di sollevamento, prestazione con S3 15%		kW	1	
	6.3	Batteria secondo DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C			DIN	
	6.4	Voltaggio, capacità nominale batteria K5		V/Ah	24/ 150	
	6.5	Peso batteria		kg	155	
	6.6	Consumo energia secondo ciclo VDI		kW/h		
Varie	8.1	Tipo impianto elettronico			ac	
	8.4	Soglia rumore secondo EN 12 053, orecchio operatore		dB(A)	< 70	
					* optional	

Rollawaycontainer.com srl
Via Luigi Cadorna, 56 - 58
30020 Fossalta di Piave - Venezia (Italia)

Tel. 0421 67358
Fax 0421 306462
info@rollawaycontainer.com