

## TIRE PALETTE MANUEL ACIER INOX KG 2500 PRAMAC GS MR HYDRO 1150 X 525 MM 4 ROULEAUX



<b>Code</b>	CTI1002
<b>Poids (kg)</b>	69
<b>Roues arrières (mm)</b>	82x60
<b>Roues avant (mm)</b>	200x50
<b>Dimensions (mm)</b>	525x1550 H 1160
<b>Capacité (kg)</b>	2200
<b>Hauteur de levage (mm)</b>	115
<b>Dimensions fourche (mm)</b>	1150x525
<b>Propulsion</b>	Manuel
<b>Ascenseur</b>	Manuel

### MR HYDRO

La série Mr. Hydro, disponible en plusieurs versions, est l'outil idéal pour la manutention de charges en milieu humide. En particulier, la version en acier inoxydable convient aux environnements où des paramètres hygiéniques élevés sont requis, tels que les industries chimiques, pharmaceutiques ou alimentaires.

### GS/I

L'acier inoxydable AISI 304 électropolé est utilisé pour toutes les pièces en tôle, tandis que la pompe hydraulique est en laiton, comme les autres pièces moulées.

### UNITÉ HYDRAULIQUE

Dans la version en acier inoxydable, la pompe hydraulique, afin d'offrir une résistance maximale à l'humidité et à l'oxydation, est en laiton. Pompe monobloc durable et fiable, usinée CNC, comprenant:

- **VALVE DE PRESSION MAXIMALE:** dispositif qui garantit le transpalette contre les surcharges. Lorsque la pression à l'intérieur du circuit hydraulique dépasse la valeur réglée, la vanne bloque automatiquement les fourches.
- **SOUPAPE DE DESCENTE PROPORTIONNELLE:** La vitesse de descente peut être réglée proportionnellement en fonction de la position du levier sur le timon. Outil de travail parfait pour transporter des charges fragiles et délicates telles que le cristal, le verre et la céramique.

### ÉLECTROPOLISSAGE

L'utilisation de l'acier inoxydable AISI 304, associée à un traitement de surface par électropolissage, confère un meilleur aspect esthétique à la machine. L'excellente résistance à la corrosion assure également une hygiène maximale.

<b>Description</b>		
1.1 Fabricant	PR INDUSTRIAL	
1.3 Type de propulsion	Manuel	
1.4 Système de guidage	Accompagnement	
1.5 Capacité 1,5 Kg	Q	2500
1.6 Centre de gravité mm	c	600
1.8 Distance entre l'axe des roues porteuses et le pied des fourches mm	x	932
1.9 Pas mm	y	1192

<b>Poids</b>		
2.1 Masse en service Kg	69	
2.2 Charge sur essieu arrière (pleine charge) Kg	1798	
2.2 Charge sur essieu avant (pleine charge) Kg	771	
2.3 Charge essieu arrière (sans charge) Kg	23	
2.3 Charge sur essieu avant (sans charge) Kg	46	

<b>Châssis / Roues</b>		
3.1 Pneus, avant	NYLON SUPPLÉMENTAIRE	
3.1 Pneus arrière	NYLON INOX	
3.2 Dimensions des roues avant - Diamètre mm	200	
3.2 Dimensions des roues avant - Largeur mm	50	
3.3 Dimensions des roues arrière - Diamètre mm	82	
3.3 Dimensions des roues arrière - Largeur mm	60	
3.5 Dimensions roues arrière - Q.té (x = motrice) n°	4	
3.5 Roues inclinables	No	
3.6 Voie avant mm	b10	155
3.7 Voie arrière mm	b11	375

<b>Dimensions</b>		
4.4 Hauteur de levage mm	h3	115
4.9 Hauteur du timon en position de conduite max mm	h14	1160
4.15 Hauteur fourches abaissées mm	h13	85
4.19 Longueur totale mm	l1	1550
4.20 Longueur de l'unité d'entraînement mm	l2	400
4.21 Largeur totale mm	b1	525
4.22 Dimensions fourches - Epaisseur mm	s	50
4.22 Dimensions fourche - Largeur mm	e	150
4.22 Longueur des fourches mm	l	1150

4.25 Largeur fourches mm	b5	525
4.32 Lumière libre en demi-pas mm	m2	35
4.34 Allée de rangement pour palettes 800x1200 longitudinalement mm	Ast	1835
4.35 Rayon de braquage mm	Wa	1367

### Performance

5.2 Vitesse de levage avec charge	pompé	13
5.2 Vitesse de levage sans charge	pompé	13

