

PMI 1000



Série PMI inverter Pramac: la solution optimale qui combine opération silencieuse avec une consommation de carburant réduite et une tension stable; les inverters Pramac stabilisent la tension de sortie et fournissent l'alimentation nécessaire pour tous types d'équipements. Ils garantissent une efficacité maximale: ajustant la vitesse en fonction de la charge requise, nos inverters réduisent la consommation moyenne de carburant.

CARACTERISTIQUES

- Technologie Inverter : puissance stable pour un fonctionnement sûr de l'électronique.
- Le moteur OHV fournit une puissance constante pour de multiples applications.
- L'arrêt automatique lorsque le niveau d'huile est bas protège le moteur contre les dommages.
- Le mode économique ajuste automatiquement la vitesse du moteur au niveau optimal pour réduire la consommation de carburant et le bruit.
- Les ports USB rechargent vos appareils électroniques : vous pouvez rester connectés.
- Léger et compact.
- Transport facile avec sa poignée ergonomique.
- Idéal pour les applications exigeant peu de bruit.

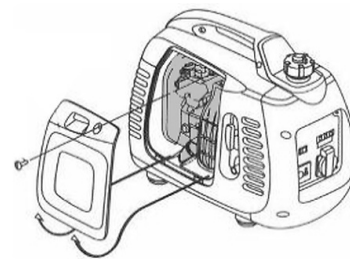


PERFORMANCE

| | | |
|--------------------|-------|------|
| Fréquence | Hz | 50 |
| Tension | V | 230 |
| Phases | | 1 |
| Puissance Max. | Watts | 1000 |
| Puissance Nominale | Watts | 850 |



| Motorisation | | |
|--|---------|----------|
| Marque | Pramac | |
| Type | OHV | |
| Emission des gaz d'échappement optimisés pour 97/68 50Hz (COM) | Stage V | |
| Vitesse nominale en fonctionnement | tpm | Variable |
| Carburant | Essence | |
| Système de démarrage | Manuel | |
| Capacité d'huile | l | 0.25 |
| Sécurité manque d'huile | √ | |



| Alternateur | |
|----------------------------------|----------|
| Système de régulation de tension | Inverter |

| Dimensions et poids | | |
|------------------------------|--------|-------------|
| Longueur | (L) mm | 480 |
| Largeur | (W) mm | 250 |
| Hauteur | (H) mm | 395 |
| Poids sec | Kg | 14 |
| Dimensions du carton (LxLxh) | mm | 510x310x460 |



| Autonomie | | |
|---------------------------------|-----|------|
| Capacité du réservoir | 2.1 | |
| Consommation de carburant à 50% | l/h | 0.66 |
| Autonomie à 50% | h | 3.2 |



| Niveau sonore | | |
|---------------------------------|-----|----|
| Puissance sonore garantie (LWA) | dBA | 89 |

PANNEAU DE CONTROLE

COMMANDES:

- Bouton démarrage - arrêt
- Refroidissement à air
- Démarrage manuel
- Mode économique ajustant automatiquement la vitesse du moteur pour diminuer la consommation de carburant et le bruit.

INDICATEURS:

- Fonctionnement (voyant vert)
- Surcharge (voyant rouge)
- Manque d'huile (voyant rouge)

PROTECTIONS:

- Surcharge
- Sécurité manque d'huile

PRISES:

- DC12V 6A
- n°2 USB 5V 2A

PRISES

| | |
|----------------------|---|
| SCHUKO 230V 16A IP44 | 1 |
|----------------------|---|

